

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ<sup>2</sup>

на изготовление вспомогательной оснастки, используемой при производстве новой продукции

### 1. Общие положения

ИП Романенко Д.В. (далее – Получатель услуги) сформировало настоящее Техническое задание на предоставление услуги по изготовлению вспомогательной оснастки, используемой при производстве новой продукции, в целях решения производственных проблем Получателя услуги, оказания поддержки субъекту малого и среднего предпринимательства – Получателю услуги в рамках деятельности Регионального центра инжиниринга для субъектов малого и среднего предпринимательства Рязанской области.

**Решение производственных проблем Получателя услуги:** вывод на рынок новой продукции с целью расширения ассортимента и увеличения объемов продаж путем изготовления вспомогательной оснастки, используемой при производстве новой продукции

**Объект предоставления услуги:** производственная площадка, участок сборки

### 2. Требования, предъявляемые к Исполнителю

- 2.1. Перечень основных мероприятий по Договору:  
Необходимо изготовить оснастку для потолочной чашки из стали методом ротационной вытяжки.
- 2.2. Наличие у Исполнителя разрешительных документов: нет
- 2.3. Наличие у Исполнителя оборудования, инструментов, программного обеспечения и т.д., необходимых для достижения качественного результата услуги: нет
- 2.4. Наличие у Исполнителя большого опыта выполнения аналогичных работ.
- 2.5. Возможность Исполнителя на период выполнения заявки находиться на территории г. Рязани с целью возможности более тесной коммуникации и контроля со стороны Получателя услуги

### 3. Предоставляемые Исполнителю Получателем услуги материалы, узлы и детали

Получатель готов предоставить исполнителю имеющуюся конструкторскую документацию, сведения о применяемых технологиях и оборудовании.

### 4. Состав и содержание мероприятий

№ п/п	Наименование мероприятия	Период выполнения	Форма результата
1	Изготовление оснастки для потолочной чашки из стали методом ротационной вытяжки	15.08.2018-31.08.2018	Чертеж
2	Изготовление оснастки для потолочной чашки из стали методом ротационной вытяжки	15.08.2018-29.09.2018	Отчет
3	Предоставление тестовых образцов	29.09.2018-30.09.2018	Получение тестовых образцов

<sup>2</sup>Настоящее Техническое задание может корректироваться по договоренности с Исполнителем, определенным по результатам проведения конкурсного отбора или без проведения конкурсного отбора в случаях, предусмотренных Порядком предоставления услуг РЦИ

## 5. Требования к результатам работ

Результатом предоставленной услуги являются: выполнение работ по изготовлению и испытанию на производстве оснастки для потолочной чашки, предоставление тестовых образцов.

По окончании выполнения мероприятий, связанных с предоставлением услуги, Получателю Услуги на бумажном носителе (2 экземпляра) и в электронном виде передаются следующие материалы:

- 1) Конструкторская документация для оснастки потолочной чашки

ИП Романенко Д.В.



Романенко Д.В.

«05» 08 2018г.

Приложение № 1  
к техническому заданию изготовление  
вспомогательной оснастки

Описание потолочной чашки:

Металлическое основание для крепления к горизонтальной опорной поверхности. Изделие имеет цилиндрическую форму диаметром 225 мм и высотой 50 мм. На плоской части имеется 3 овальных отверстия 14x4мм и одно круглое диаметром 10,2 мм.

На цилиндрической части расположены 3 отверстия диаметром 4,5 мм. Изготавливается из листовой стали толщиной 1 мм марки 08кп ГОСТ 16523-97, например методом ротационной вытяжки.