*Приложение*

*к Заявке на предоставление*

*инжиниринговой услуги*

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ[[1]](#footnote-1)**

**на предоставление услуги по изготовлению вспомогательной оснастки для изготовления корпусов светильников , используемой при производстве новой продукции (формы для ротационного формования)**

* + 1. **Общие положения**
  1. *Полное и сокращенное наименование Заказчика.*

*(информация скрыта)*

* 1. *Конечная(ые) цель(и) получения услуги.*

Изготовление технологической оснастки для ротационного формования.

* 1. *Объект, на который направлено предоставление услуги.*

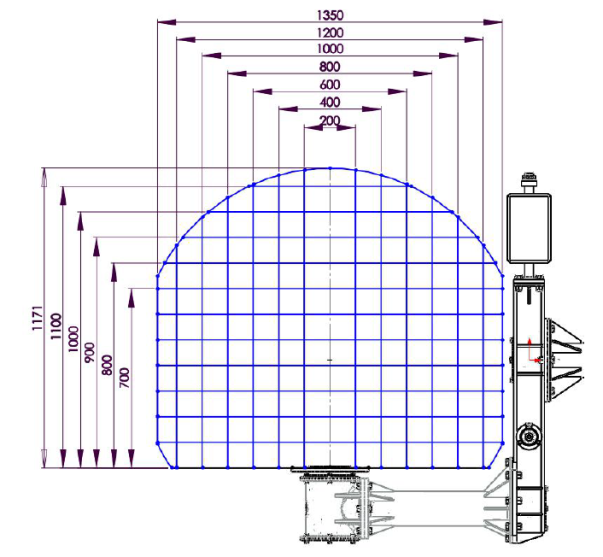
Технологическая оснастка для запуска в серийное производство новых моделей световых приборов

* + 1. **Требования, предъявляемые к Исполнителю**

*2.1. Перечень основных мероприятий в рамках предоставления услуги.*

1) Разработка и согласование конструкции оснастки.

2) Изготовление технологической оснастки.

*2.2. Требования к характеристикам результата предоставления услуги (в зависимости от вида услуги – количество, формат, объем, габариты, чертежи, содержание, технические характеристики, физические свойства, период актуальности результата, наличие соответствия ГОСТам и т.п.).*

Формы для ротационного формования должны быть изготовлены методом литься алюминия по ХТС или по выжигаемым / выплавляемым моделям. Толщина стенки оснастки 8-10 мм. Формообразующие должны быть с шероховатостью не более Ra 0,8 и подвергнута дробеструйной обработке. В оснастке должно быть предусмотрено отверстие для воздухоотвода. Части одной формы должна быть предусмотрена система центрирования частей для четкого позиционирования друг с другом. Части формы должны крепиться рычажными замками. Каждая форма должна содержать раму из стальных профилей для крепления формы, задания жесткости конструкции, и должна иметь возможность крепления к ротомашине с помощью шести болтов М12 расположенных равномерно по окружности диаметром 260 мм. В формах должны быть предусмотрена система фиксации закладных элементов. Каждая из форм должна помещаться в синюю область (рисунок справа).

Требования по изделиям согласно Приложению №1 к техническому заданию и 3D моделям.

*2.3. Наличие у Исполнителя разрешительных документов (при необходимости).*

Не требуется

*2.4. Наличие у Исполнителя оборудования, инструментов, программного обеспечения и т.д., необходимых*

*для достижения качественного результата услуги (при необходимости).*

Опыт проектирования и изготовления технологической оснастки для ротоформования методом литья алюминия.

* + 1. **Предоставляемые Исполнителю Заказчиком документы и материалы**

Чертежи изделия, которые должны получаться при использовании изготовленной оснастки

* + 1. **Состав и содержание мероприятий**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование мероприятия** | **Период выполнения (указывается количество календарных дней с даты подписания Договора)** | **Форма результата** |
| **1** | Разработка и согласование конструкции оснастки | 20 | Отчет |
| **2** | Изготовление технологической оснастки | 100 | Изготовленные формы |

*Заполнение данной таблицы является основой к формированию Календарного плана*

*и является обязательным*

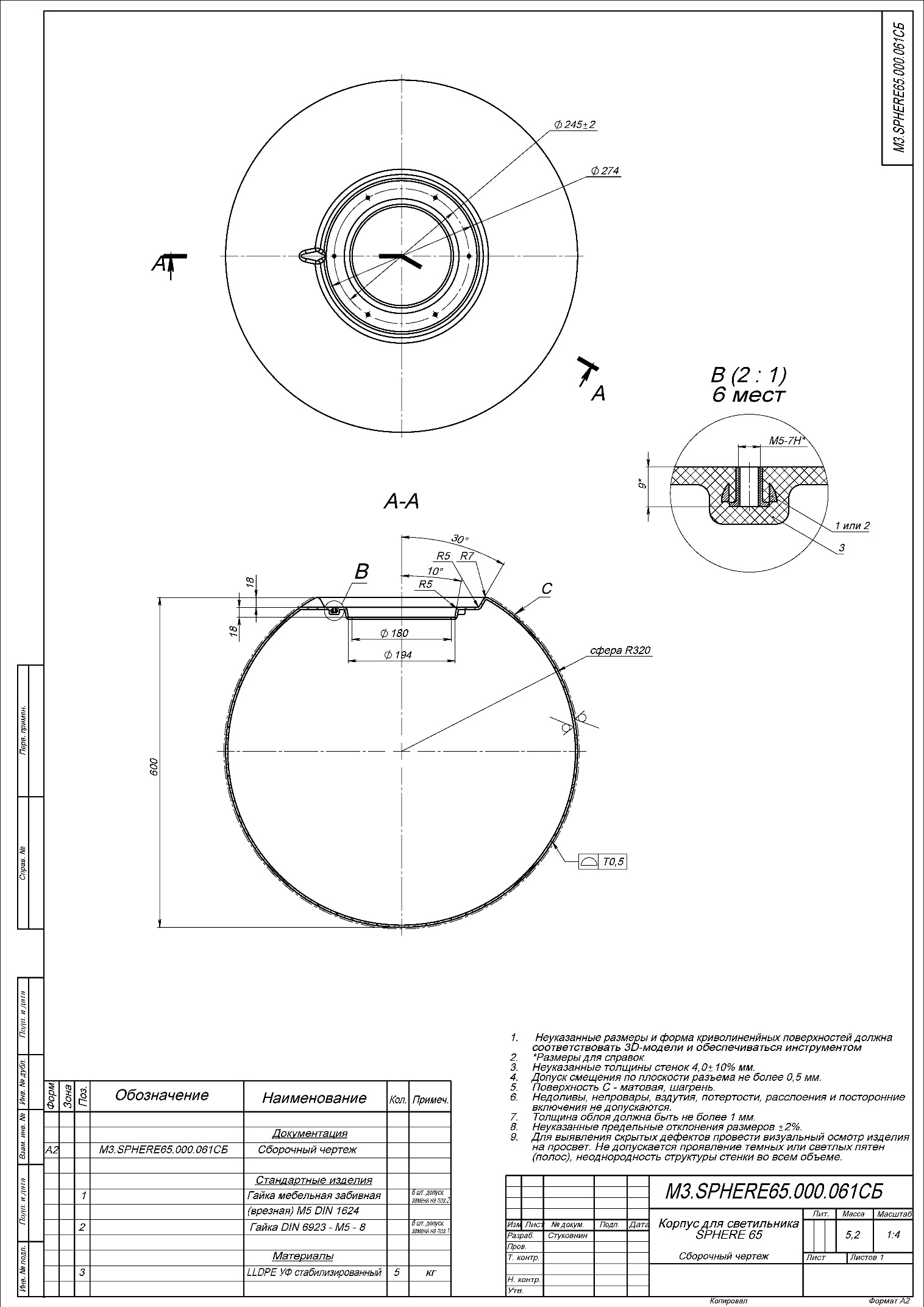
**5.Требования к результатам работ**

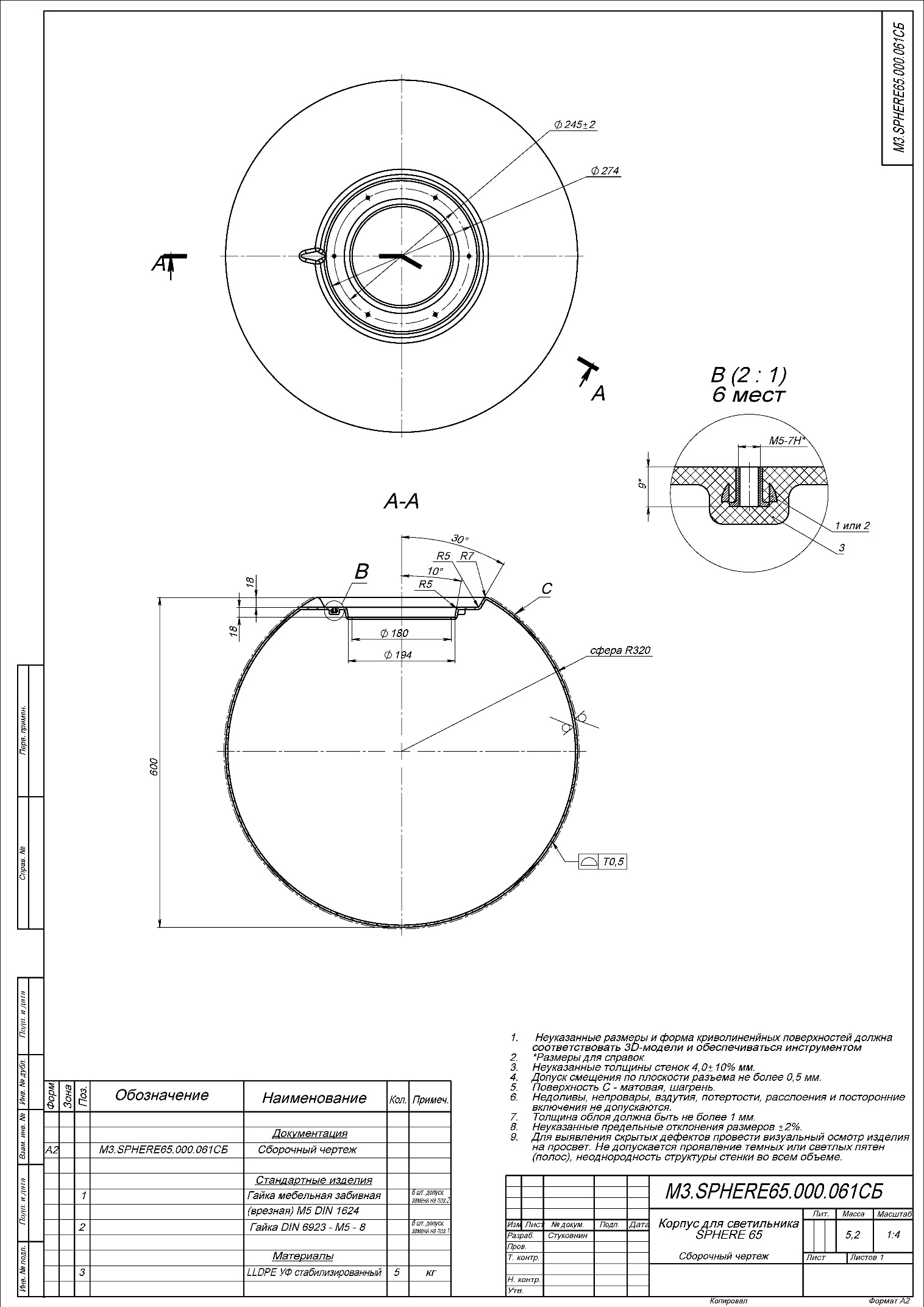
Конечным результатом предоставления услуги являются изготовленная работоспособная технологическая оснастка, соответствующая чертежам на изделие.

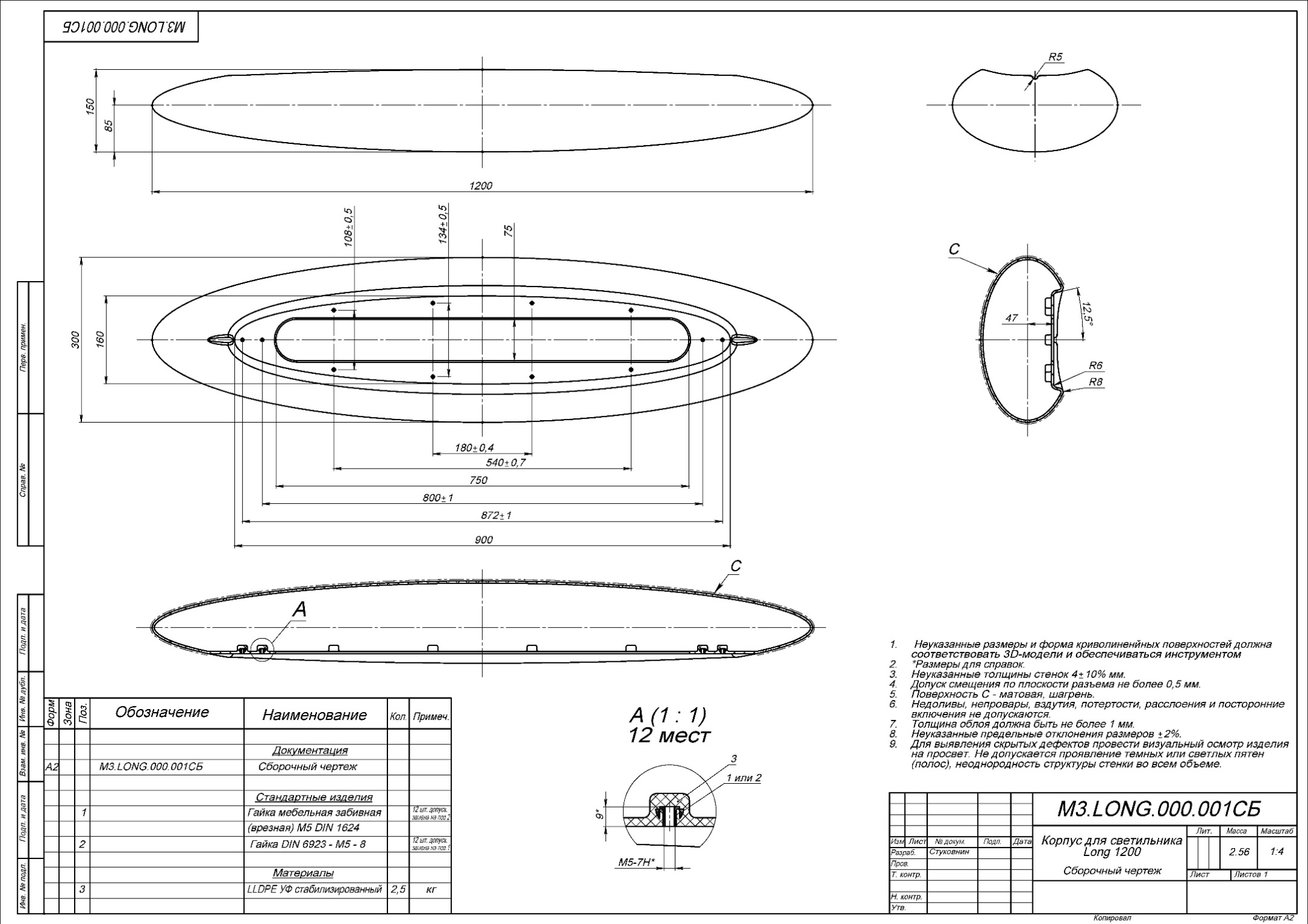
По окончании выполнения мероприятий, связанных с предоставлением услуги, Исполнитель предает заказчику изготовленную технологическую оснастку и ее 3D модель в электронном виде. Также, в качестве приложений к акту сдачи - приемку услуги.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |
| (Генеральный директор) |  | (подпись) |  | (расшифровка подписи) |
| М.П. |  |  |  | « 11 » марта 2020 г. |

Приложение №1 к Техническому заданию на трех страницах

**

**



1. 3 Настоящее Техническое задание может корректироваться по договоренности с Исполнителем (в том числе в части оформления), при этом ***скорректированные характеристики результата предоставления услуги должны быть не хуже характеристик, указанных в пункте 2.2 исходного Технического задания, а срок завершения исполнения услуги должен быть не позднее срока выполнения последнего мероприятия, указанного в разделе 4 исходного Технического задания***. [↑](#footnote-ref-1)