*Приложение к Заявке на предоставление инжиниринговой услуги*

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ3**

**на предоставление услуги**

***Разработка и изготовление проектной документации технологического процесса производства восстановления брекерной и протекторной части шин, имеющие сложные повреждения и шин, имеющие высокую степень износа.***

* + 1. **Общие положения**

*Наименование заказчика (информация скрыта)*

Заказчик сформировал настоящее техническое задание на предоставление услуги, «Разработка и изготовление проектной документации технологического процесса производства восстановления брекерной и протекторной части шин, имеющие сложные повреждения и шин имеющих высокую степень износа» в связи тем, что очень часто шины, которые могут эксплуатироваться на автомобилях, но требуют восстановления, выбрасывают по причине отсутствия возможности их восстановить. Так как процесс утилизации требует финансовых затрат, их попросту выбрасывают куда попало, что вызывает экологические проблемы. Заказчик имеет опыт (более 10 лет) по работе с автомобильными шинами и имеет возможность решения проблем с восстановлением шин.

Для решения задачи возникла необходимость сконструировать комплекс взаимозаменяемого оборудования на базе малооборотистых станков с возможностью применения:

1. Термопрессов с плитой: лунообразной, г-образной, конической и т-образной нагревающей поверхностью, изменением угла плиты с шагом 1градус, регулировкой отсечки верхнего порога температуры в автоматическом режиме с возможностью применения ручного контроля, температурой плиты 150°С, потребляемой мощность1000Вт, массой термопресса 20кг, размером плиты 270х270х30 мм, питанием от сети 220 В, с автоматической регулировкой степени сжатия плиты с восстанавливаемой поверхностью.
2. Регруверов с регулировкой температуры – плавной 4 ступенчатой, мощностью 370Вт, максимальной глубиной нарезки – 17 мм, максимальной шириной нарезки – 20 мм, рабочим напряжением 220 В, корпусом с высокотехнологичным тороидальным трансформатором и термодатчиком для безопасной работы, высокотемпературным выключателем, дополнительной системой настройки ножей, совместимостью с ножами RILLCUT.
3. **Шиповального оборудования с**высотой применяемых шипов в пределах**от 7 до 10 мм.**, диаметр используемых шипов - 12 мм, подключением к источнику питания сжатым воздухом обеспечивающего номинальное давление - 6,8 атмосфер (7 кгс/см.кв), расходом воздуха не более - 10 л/мин, максимальной расчётной производительностью - 20 шипов/мин.

Основной составляющей такого комплекса являются адаптивно-стыковочные полусферические диски, которые являются объектом, на которые направлено предоставление услуги

Для производства адаптивно-стыковочных полусферических дисков, необходима разработка конструкторской документации.

* + 1. **Требования, предъявляемые к Исполнителю**

1. Разработка и изготовление проектной документации технологического процесса производства восстановления брекерной и протекторной части шин, имеющие сложные повреждения и шин, имеющие высокую степень износа.
2. Конструкторская документация должна быть представлена в виде, достаточном для изготовления комплекта адаптивно-стыковочных дисков.
3. Наличие у Исполнителя оборудования, инструментов, программного обеспечения, необходимых для достижения качественного результата услуги.
   * 1. **Предоставляемые Исполнителю Заказчиком документы и материалы**

Заказчик передает Исполнителю 3D модель адаптивно-стыковочных полусферических дисков в формате CAD Модели, где указаны все размеры и описание изделия.

3 Настоящее Техническое задание может корректироваться по договоренности с Исполнителем (в том числе в части оформления), при этом ***скорректированные характеристики результата предоставления услуги должны быть не хуже характеристик, указанных в пункте 2.2 исходного Технического задания, а срок завершения исполнения услуги должен быть не позднее срока выполнения последнего мероприятия, указанного в разделе 4 исходного Технического задания***.

* + 1. **Состав и содержание мероприятий**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование мероприятия** | **Период выполнения (указывается количество календарных дней с даты подписания Договора)** | **Форма результата** |
| **1** | Разработка и изготовление проектной документации технологического процесса производства восстановления брекерной и протекторной части шин, имеющие сложные повреждения и шин, имеющих высокую степень износа | 50 | Конструкторская документация на изготовление адаптивно-стыковочных дисков |

*Заполнение данной таблицы является основой к формированию Календарного плана и является обязательным*

* + 1. **Требования к результатам работ**



|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |
| (руководитель юридического лица  /индивидуальный предприниматель) |  | (подпись) |  | (расшифровка подписи) |