*Приложение к Заявке на предоставление инжиниринговой услуги*

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ3**

**на предоставление услуги**

*Изготовление технологической вспомогательной оснастки: рама для шелухи; ящик для шелухи; загрузочный бункер; барабан и охлаждающий стол, используемой при производстве модернизированной продукции*

* + 1. **Общие положения**
  1. Полное наименование Заказчика: Информация скрыта
  2. Конечная цель получения услуги. Изготовление технологической вспомогательной оснастки: рама для шелухи; ящик для шелухи; загрузочный бункер; барабан и охлаждающий стол, используемой при производстве модернизированной продукции.
  3. Место нахождения объекта: Информация скрыта
     1. **Требования, предъявляемые к Исполнителю**

2.1. Перечень основных мероприятий по Договору:

2.1.1. Изготовление технологической вспомогательной оснастки: рама для шелухи; ящик для шелухи; загрузочный бункер; барабан и охлаждающий стол используемой при производстве модернизированной продукции

2.2. Необходимо изготовить технологичную вспомогательную оснастку для применения при сборке пищевого оборудования – ростер для обжарки кофе Тайфун. Технологическая вспомогательная оснастка состоит из 5- х взаимосвязанных сварочных кондукторов, на которых закрепляются относительно друг друга свариваемые части изделия, которые фиксируются зажимами для сварочного кондуктора в определенном положении. Габариты изделия:

Кондуктор 1.1 - Рама для шелухи (698х386х211мм.)

Кондуктор 1.2 - Ящик для шелухи(893х163х324мм.)

Кондуктор 1.3 - Загрузочный бункер (489х415х752мм

Кондуктор 1.4 – Барабан (433х633х633мм.)

Кондуктор 1.5 - Охлаждающий стол (730х686х725мм.)

Изделия вспомогательной технологической оснастки: рама для шелухи, ящик для шелухи, загрузочный бункер, барабан и охлаждающий стол представляют собой сложные в пространственной геометрии изделия, изготовленные из нержавеющей стали (aisi 430). Подбор комплектующих для изделий – на усмотрение Исполнителя.

Чертежи изделий – в приложении к Техническому заданию.

2.3. Исполнителю желательно иметь сертификат соответствия IQS

2.4. Для достижения качественного результата услуги Исполнителю необходимо иметь:  
опыт проектирования и изготовления вспомогательной технологической оснастки для теплового оборудования (Ростеров для обжарки кофе); оптоволоконный лазерный станок по металлу с чпу; гидравлический листогибочный пресс с чпу; наличие CAD систем для работы с конструкторской документацией; наличие инструментов для проведения сварочных работ с последующей зачисткой и шлифовкой.

* + 1. **Предоставляемые Исполнителю Заказчиком документы и материалы**

Заказчик передает Исполнителю чертежи изделий, которые должны получиться при использовании изготовленной вспомогательной технологической оснастки.

* + 1. **Состав и содержание мероприятий**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование мероприятия** | **Период выполнения (указывается количество календарных дней с даты подписания Договора)** | **Форма результата** |
| **1** | Изготовление технологической вспомогательной оснастки: рама для шелухи; ящик для шелухи; загрузочный бункер; барабан и охлаждающий стол, используемой при производстве модернизированной продукции | 60 | Изготовленная оснастка |

**5.Требования к результатам работ**

5.1. Конечным результатом предоставления услуги является работоспособная вспомогательная технологическая оснастка, соответствующая чертежам на изделия.

5.2. По окончании выполнения мероприятий, связанных с предоставлением услуги, Исполнитель передает заказчику 3D модель в электронном виде.

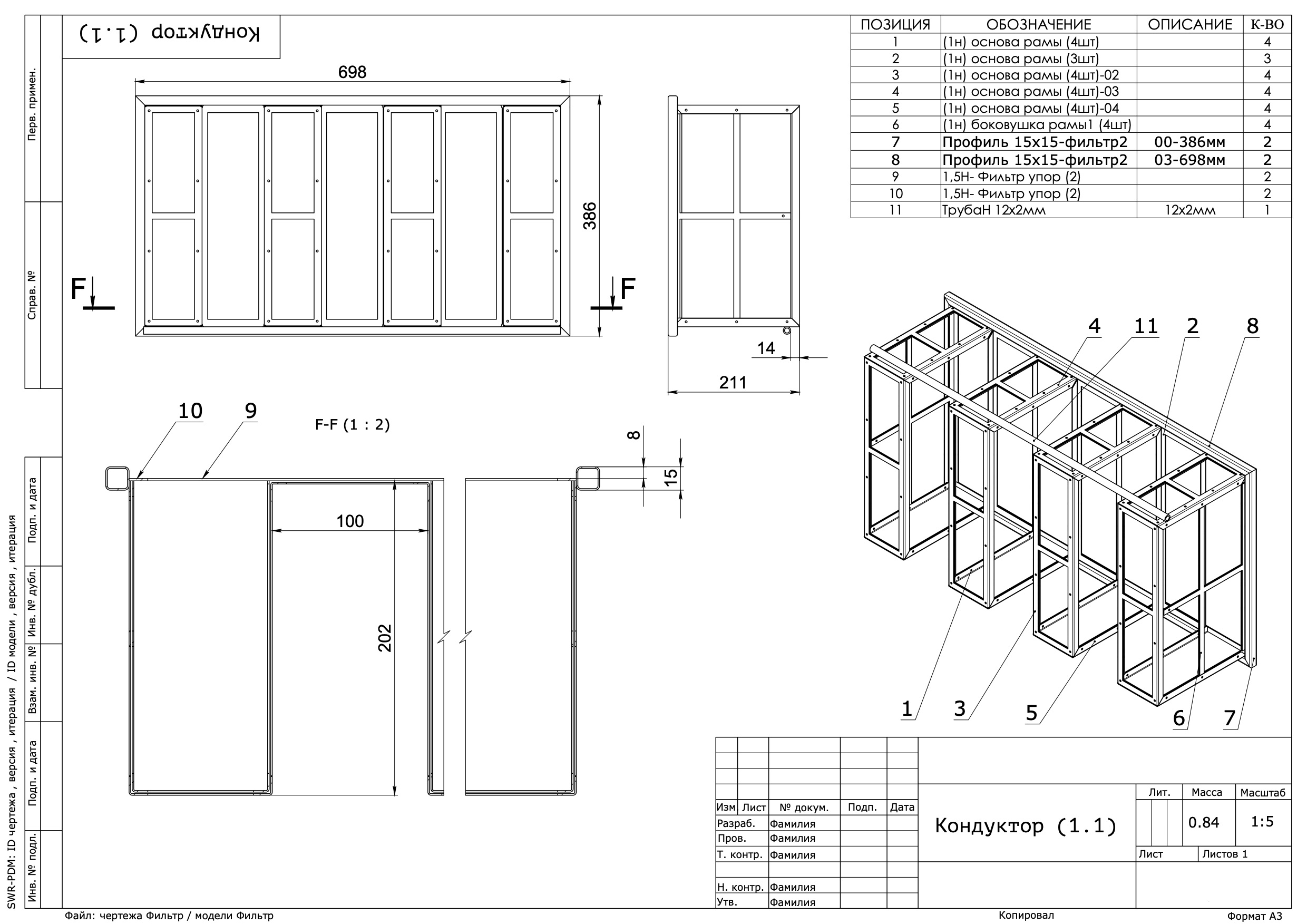
5.3. Акт выполненных работ в 3-х экземплярах.

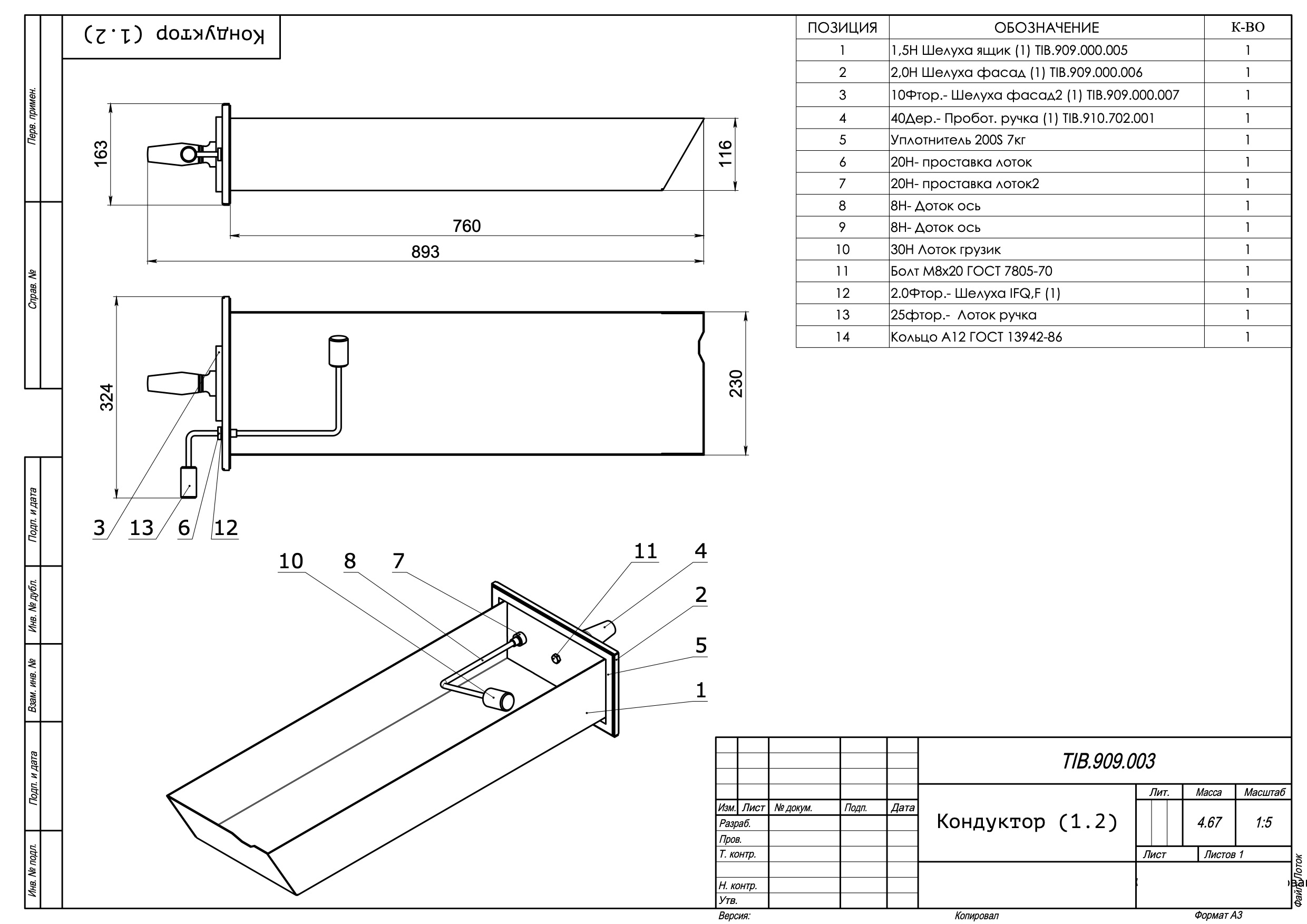
Приложение

к Техническому заданию

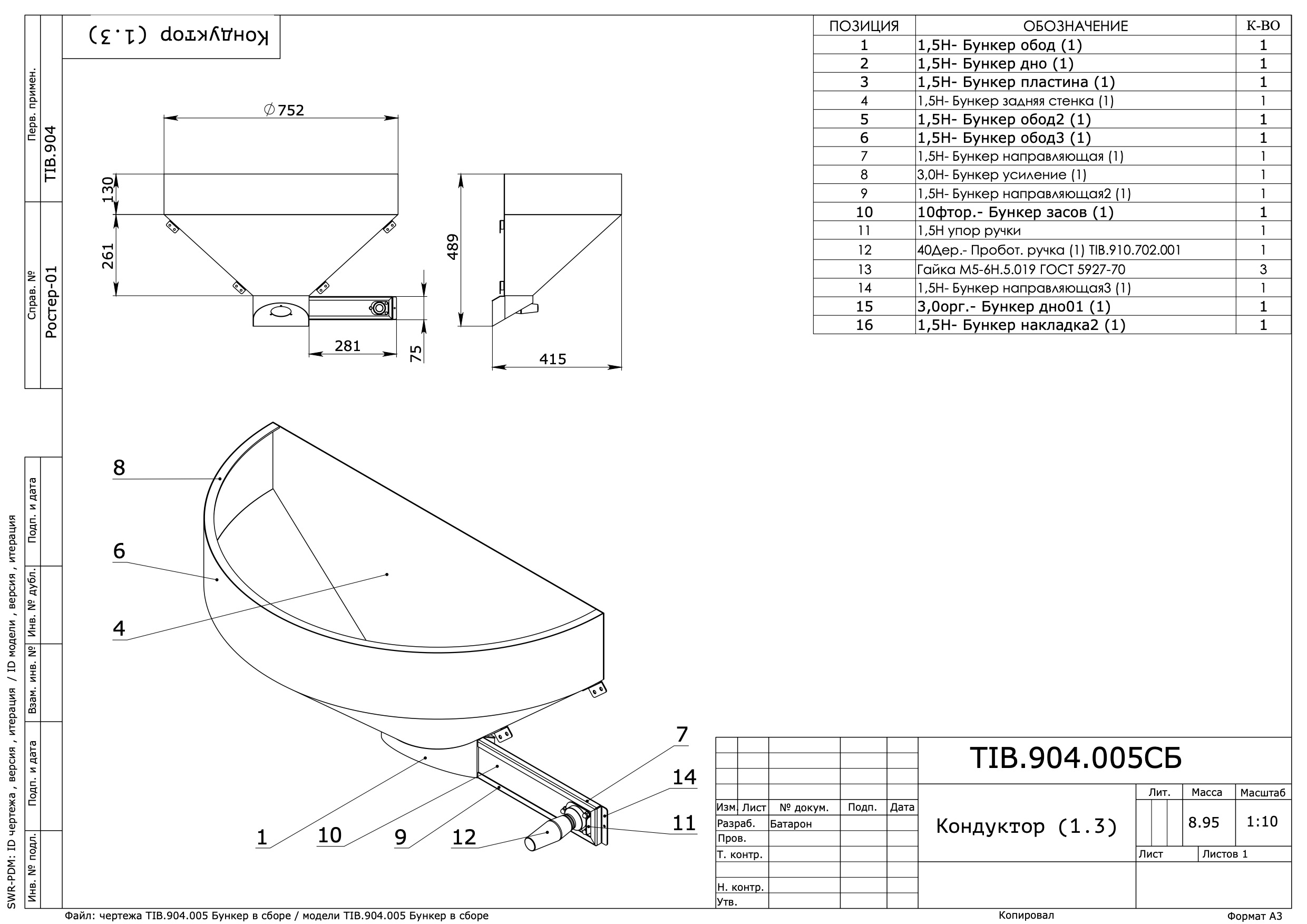
Чертежи изделий:

**Вспомогательная оснастка (1.1) Рама для шелухи**

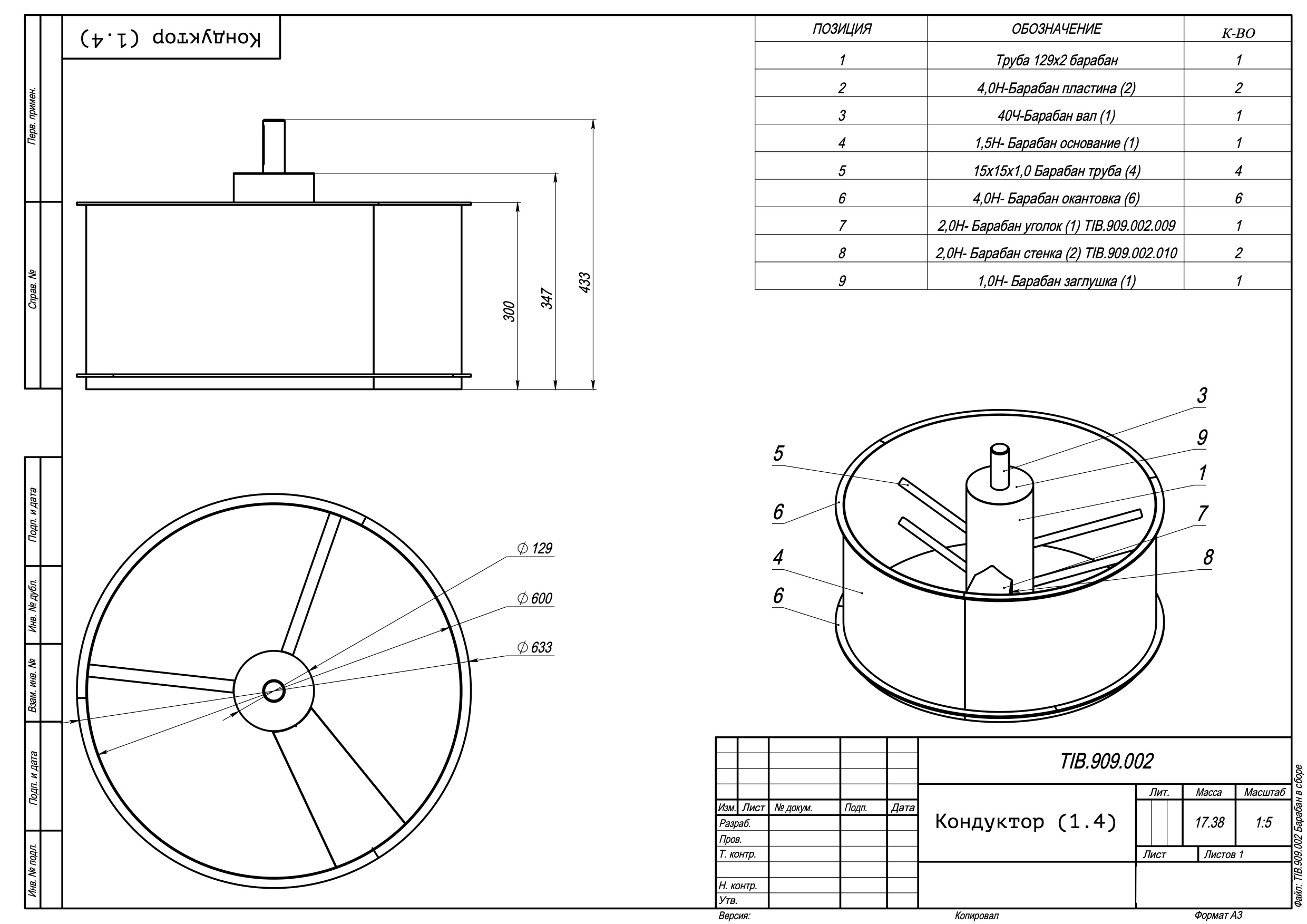




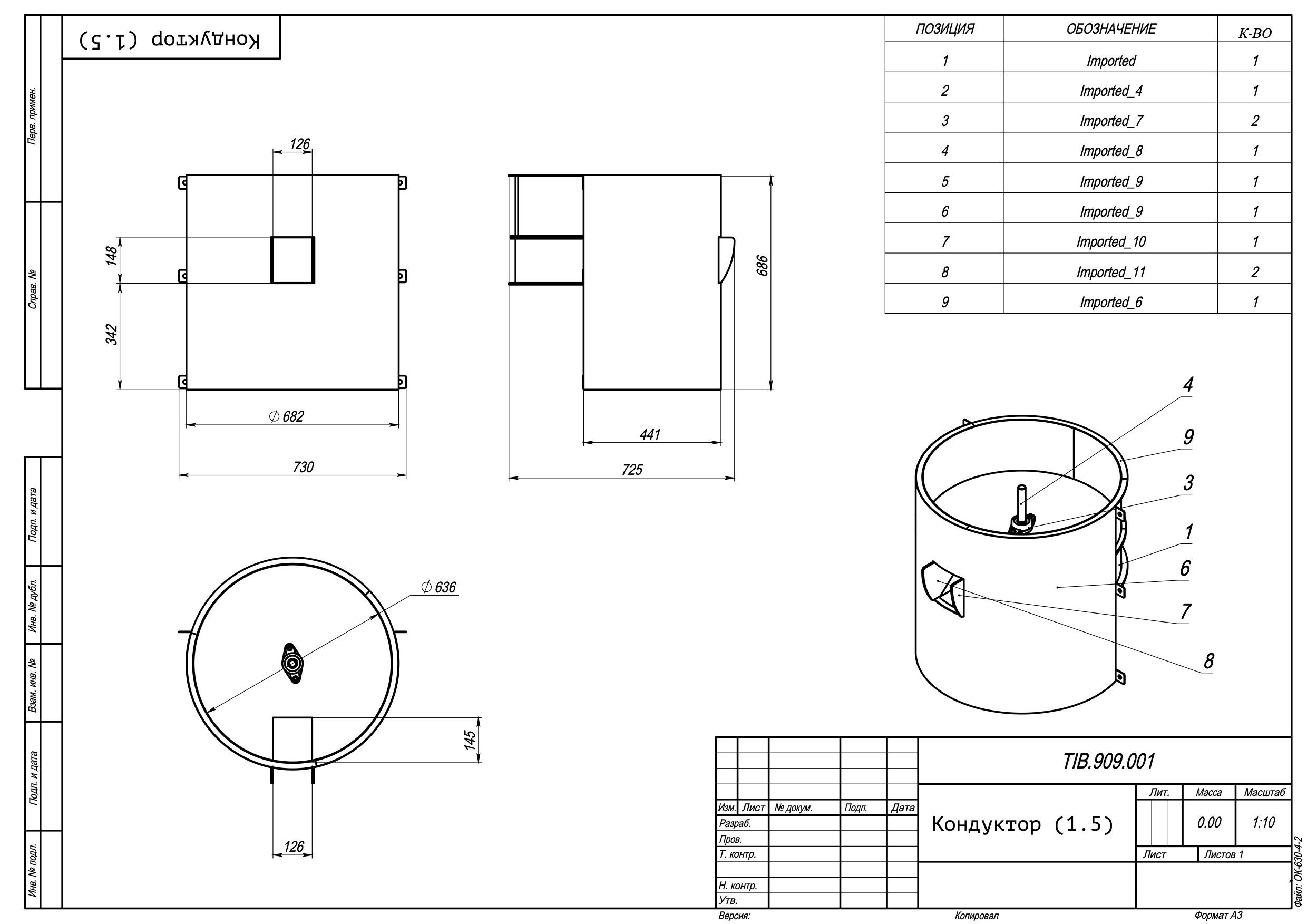
**Вспомогательная оснастка (1.2) Ящик для шелухи**



**Вспомогательная оснастка (1.3) Загрузочный бункер**



**Вспомогательная оснастка (1.4) Барабан**



**Вспомогательная оснастка (1.5) Охлаждающий стол**