**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

**на предоставление услуги**

по проведению монтажа и пусконаладочных работ оборудования промышленного планшетного **УФ принтера MIMAKI JFX200-2513**

* + 1. **Общие положения**
	1. Информация скрыта, в дальнейшем именуемое «Заказчик»,
	2. Конечная цель получения услуги: Производство монтажных и пуско-наладочных работ промышленного планшетного УФ принтера **MIMAKI JFX200-2513**
	3. Объект, на который направлено предоставление услуги:
		1. **Требования, предъявляемые к Исполнителю**
	4. Перечень основных мероприятий в рамках предоставления услуги:

 2.1.1. Произвести монтаж узлов и агрегатов УФ планшетного принтера MIMAKI JFX200-2513

 по чертежам и техническим условиям Заказчика.

2.1.2. Проведение пусконаладочных работы, включая программирование, настройку и отладку управляющих систем, с интегрированием в общий технологический процесс.

2.1.3. Гарантировать повторяемость траектории движения оборудования при выполнении программы.

2.1.4. Гарантировать перемещение печатающей головы согласно техническим характеристикам Завода-Изготовителя.

2.1.5. Гарантировать управление инструментом (вкл/выкл) СОГЛАСНО ТРЕБОВАНИАЯМ Заказчика в пределах, указанных Заводом-Изготовителем.

2.1.6. Работы по монтажу и установке технологических конструкций, и других устройств, конструктивно связанных с оборудованием.

2.1.7. Юстировку, позиционирование машины и печатающей головы в вертикальной и горизонтальной плоскости

2.1.8. Разработка индивидуального интерфейса панели оператора.

2.1.9 Тестирование цветопередачи, и расхода чернил.

* 1. Требования к характеристикам результата предоставления услуги (в зависимости от вида услуги – количество, формат, объем, габариты, чертежи, содержание, технические характеристики, физические свойства, период актуальности результата, наличие соответствия ГОСТам и т.п.).

- Настройка возможности нанесения объемной печати (3D) через интерфейс пользователя;.

- Координация зоны позиционирования исходного материала

- Регулировка систем (СНПЧ) подачи чернил снижающей полошения по системе (MAPS);

- Настройка систем самоочистки, обслуживание.

- Операционная панель оператора имеет встроенный счетчик расхода чернил. Так же панель имеет кнопку аварийной остановки комплекса.

- Установка лицензионной программы (РИП) Mimaki RasterlinkPro на обслуживающий ПК

- Отладка системы циркуляции белых чернил MCT (Mimaki Circulation Technology)

- Индивидуальная работа по обучению специалистов Заказчика непосредственно на производственной площадке. Проведение итогового тестирования специалистов на предмет самостоятельного управления программой под конкретные изделия.

 Все дополнительные расходы, связанные с пуско-наладочными работами исполнитель берёт на себя, по согласованию с заказчиком.

* 1. Наличие у Исполнителя разрешительных документов (при необходимости).

Опыт работы не менее 3 лет.

* 1. Наличие у Исполнителя оборудования, инструментов, программного обеспечения и т.д., необходимых для достижения качественного результата услуги (при необходимости).

Требуются оборудование, спецприспособления, грузоподъемные механизмы, опыт конструкторских и программных разработок, необходим опыт настройки, проектирования, ремонта оборудования. Опыт пуско-наладки аналогичных машин.

* + 1. **Предоставляемые Исполнителю Заказчиком документы и материалы**

- На основании выданных заказчиком чертежей и фотоматериалов исполнитель, в указанные сроки, обязан произвести работы по сборке, монтажу, подключению **MIMAKI JFX200-2513** на указанном Заказчиком участке производственного помещения.

* + 1. **Состав и содержание мероприятий**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование мероприятия** | **Период выполнения (указывается количество календарных дней с даты подписания Договора)** | **Форма результата** |
| **1** | Проведение монтажных и пуско-наладочных работ **УФ Машины MIMAKI JFX200-2513** | 25 рабочих дней | акт выполненных работ по результатам проведения мероприятия  |

* + 1. **Требования к результатам работ**
* Конечным результатом монтажных и пуско-наладочных работ является контрольный прогон 20 кв. метров печати на различных заготовках (пластик, стекло, дерево, метал).
* На основании полученных результатов контрольного прогона составляется и подписывается сторонами акт выполненных работ.

Акт выполненных работ (в 3-х экземплярах, подписывается Исполнителем и визируется Заказчиком.