**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ3**

**на предоставление услуги**

Проведение монтажных и пусконаладочных работ промышленного пресса RIKO C12.

*в соответствии с той формулировкой, которая войдет в предмет договора*)

* + 1. **Общие положения**

*В данном разделе указываются:*

* 1. *Индивидуальный предприниматель Информация скрыта*
  2. *Конечная(ые) цель(и) получения услуги: Пуско-наладка и запуск Пресса* RIKO C12. *в работу по прессованию остатков алюминиевого строительного профиля*
  3. *Объект, на который направлено предоставление услуги находится по адресу:*

*Информация скрыта*

* + 1. **Требования, предъявляемые к Исполнителю**

*В данном разделе указываются:*

* 1. Перечень основных мероприятий в рамках предоставления услуги.

2.1.1. Произвести монтаж узлов и агрегатов Пресса Rico C12

2.1.2 Произвести работы по установки штока главного цилиндра:

*2.1.2.1 Произвести промер диаметра штока главного поршня (Перепад диаметров штока должен быть не более 7мм).*

*2.1.2.2 Произвести обдирку и шлифовку поверхности штока под рабочий размер.*

*2.1.2.3 Установка и доводка проставочного кольца под главный поршень штока.*

*2.1.2.4 Доточка и установка подгонных (накладочных) манжет.*

*2.1.2.4 Замена манжет (при необходимости) и сборка главного поршня.*

2.1.3 Произвести работы по сборке главного гидроцилиндра:

*2.1.3.1 Произвести монтаж и установку гидроцилиндра.*

*2.1.3.2* *Установка манжет и грязевых колец гидроцилиндра (с необходимой подгонкой колец, при необходимости произвести доточку).*

2.1.4 Работы по монтажу основных узлов пресса:

*2.1.4.1* *Произвести монтаж гидроцилиндра на раму пресса.*

*2.1.4.2 Произвести монтаж прессовой бабки с фиксацией её на штоке гидроцилиндра ( при необходимости осуществить подгон с доточкой).*

* + - 1. *Провести установку и настройку работы блока управления прессом.*
    1. Регулировка (наладка) работы пресса:

*2.1.5.1 Провести проверка работоспособности гидроцилиндра с регулировкой зазоров манжет;*

*2.1.5.2 Провести обкатку гидроцилиндра с постепенной регулировкой зазоров манжет.*

*2.1.5.3 Провести пробную паковку алюминиевого профиля (не мене 1000 кг) для выявления погрешностей работы пресса.*

2.1.6 Установить гарантию на работоспособность монтажных узлов пресса ( не менее года либо пакетирование 50 тыс. тонн профиля).

2.1.7 Все необходимые, дополнительные затраты на проведение пусконаладочных работ пресса исполнитель берет на себя, по согласованию с заказчиком.

* 1. *Требования к характеристикам результата предоставления услуги (в зависимости от вида услуги – количество, формат, объем, габариты, чертежи, содержание, технические характеристики, физические свойства, период актуальности результата, наличие соответствия ГОСТам и т.п.).*

-Прессование пробной партии пакетов из остатков алюминиевого профиля, с проверкой плотности пакета согласно Гост 23855-2019

* 1. *Наличие у Исполнителя разрешительных документов: Опыт установки промышленных прессов – не менее 3 лет.*
  2. *Наличие у Исполнителя оборудования, инструментов, программного обеспечения и т.д., необходимых для достижения качественного результата услуги:*

*- Требуются оборудование (сварочное, грузоподъемное) , опыт конструкторских и программных разработок для запуска в работу прессового оборудования, необходим опыт настройки, проектирования и ремонта оборудования.*

* + 1. **Предоставляемые Исполнителю Заказчиком документы и материалы**

*-копия техдокументации на оборудование.*

*- необходимые чертежи пресса.*

*-техническая документация на пресс.*

3 Настоящее Техническое задание может корректироваться по договоренности с Исполнителем (в том числе в части оформления), при этом ***скорректированные характеристики результата предоставления услуги должны быть не хуже характеристик, указанных в пункте 2.2 исходного Технического задания, а срок завершения исполнения услуги должен быть не позднее срока выполнения последнего мероприятия, указанного в разделе 4 исходного Технического задания***.

* + 1. **Состав и содержание мероприятий**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование мероприятия** | **Период выполнения (указывается количество календарных дней с даты подписания Договора)** | **Форма результата** |
| **1** | Проведение монтажных и пусконаладочных работ промышленного пресса RIKO C12. | 25 | акт выполненных работ по результатам проведения мероприятия |

* + 1. **Требования к результатам работ**

*В данном разделе указываются:*

* Конечным результатом монтажных и пуско-наладочных работ является контрольный прогон 1 тн алюминиевого профиля через пресс и получение пакетов заданной плотности.
* На основании полученных результатов тестового прогона Пресса RIKO C12. составляется и подписывается сторонами акт выполненных работ.

- Акт выполненных работ (в 3-х экземплярах, подписывается Исполнителем и визируется Заказчиком.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |
| (руководитель юридического лица  /индивидуальный предприниматель) |  | (подпись) |  | (расшифровка подписи) |
| М.П. |  |  |  | «18» января 2021г. |