**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ3**

# на предоставление услуги: *Услуги по проведению монтажа и пусконаладочных работ оборудования (Термопластавтомат Alliance Titan 160GL).*

1. **Общие положение.**
	1. Общество с ограниченной ответственностью *Информация скрыта*.
	2. Пуско-наладка термопластавтомата «Alliance Titan 160GL» далее по тексту ТПА для производства изделия – вентилятор.
	3. Производство находится по адресу: *Информация скрыта*

**2. Требования, предъявляемые к Исполнителю**

* 1. а) Сборка и установка ТПА .

б) Техническое подключение ТПА (подводка и подключение электрических кабелей).

в) Подключение системы водяного охлаждения.

г) Юстировка узлов ТПА.

д) Заправка маслом гидравлических узлов.

е) Запуск ТПА в холостом режиме.

ж) Запуск ТПА с установленной пресс-формой.

з) Подбор параметров литья ТПА для получения качественных изделий.

* 1. Вывод ТПА на автоматический режим литья для получения стабильно годных изделий

 согласно требованиям заказчика .

2.3 Обязательно: а) Наличие уровней с точностью до 0,01мм .

 б) наличие устройств для измерения преднатяжения колон.

 в) наличие измерительного инструмента для выставления плит ТПА.

 г) наличие станции перекачки масла.

**3. Предоставляемые Исполнителю Заказчиком документы и материалы**

 3.1 Инструкции по установке и пуско-наладки ТПА «Alliance Titan 160GL»

 3.2 Техническая документация на оборудование.

**4. Состав и содержание мероприятий**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование мероприятия** | **Период выполнения (указывается количество календарных дней с даты подписания Договора)** | **Форма результата** |
| **1** | Подготовительные и сборочные работы  | 7 | Подготовка и сборка оборудования для установки |
| **2** | Установка ТПА с применением уровня класса 0,01мм на виброопоры. | 2 | Установленный ТПА по уровню |
| **3** |  Проводка и подключение питающего кабеля. | 2 | Сетевое подключение ТПА |
| **4** |  Подключение системы охлаждения (вода). | 1 | Подключенная система охлаждения ТПА |
| **5** | Заправка ТПА гидравлическим маслом. | 1 | Заправленные гидравлическим маслом узлы ТПА |
| **6** |  Выставление плит ТПА в положение параллельности . | 1 | Выставленные плиты в положение параллельности |
| **7** | Контроль натяжения колон ТПА с применением соответствующего оборудования.  | 2 | Установленное натяжение колон согласно инструкции |
| **8** | Запуск ТПА в холостом режиме с установленной пресс-формой. | 1 | Устойчивая работаТПА  |
| **9** | Запуск ТПА в автоматическом режиме, получение стабильно годных изделий согласно требованиям заказчика . | 1 | Получение стабильно годных изделий |
|  | ***ИТОГО*** | 18 |

 **5. Требования к результатам работ**

 5.1 Установленный ТПА «Alliance Titan 160GL», работающий в автоматическом режиме с выпуском годных изделий согласно требованиям заказчика.

5.2 Акт сдачи-приёмки работ в 3х экземплярах, подписывается Исполнителем и заверяется Заказчиком.