ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ3

на предоставление услуги:

**Изготовление вспомогательной, литейной оснастки(изложницы).**

1. Общие положения

*В данном разделе указываются:*

* 1. *«Информация скрыта».*
  2. *Конечная(ые) цель(и) получения услуги: Изготовление вспомогательной, литейной оснастки(изложницы).*
  3. *Объект, на который направлено предоставление услуги находится по адресу:*

*«Информация скрыта».*

**2. Требования, предъявляемые к Исполнителю**

*В данном разделе указываются:*

* 1. *Перечень основных мероприятий в рамках предоставления услуги.*

2.1.1. Произвести комплект изложниц(6штук) для литья, согласно представленным чертежам и 3D моделям.

2.1.2. Комплект изложниц должен производиться при условиях указанных в технической документации:

Высокий уровень температурного порога циклической вязкости материала, что позволяет повысить максимальную среднюю температуру по толщине стенки изложницы;

Максимальное увеличение коэффициента теплопроводности с целью снижения перепада температур по толщине стенки изложницы, а, следовательно, уменьшение напряжений и величины накапливаемой пластической деформации (при этом несколько повышается наибольшая толщина стенки изложницы, средняя температура, а также температура ее внутренней и наружной стенки);

Минимально низкие значения коэффициента линейного расширения и модуля упругости, что уменьшает термоупрочнение и термопластические напряжения и деформации;

Повышение временного сопротивления, предела текучести и характеристик пластичности.

* 1. *Требования к характеристикам результата предоставления услуги (в зависимости от вида услуги – количество, формат, объем, габариты, чертежи, содержание, технические характеристики, физические свойства, период актуальности результата, наличие соответствия ГОСТам и т.п.).*
  2. *Наличие у Исполнителя разрешительных документов (при необходимости):*

-Опыт производства изложниц и пресс-форм для литья металлов – не менее 3х лет.

* 1. *Наличие у Исполнителя оборудования, инструментов, программного обеспечения и т.д., необходимых для достижения качественного результата услуги (при необходимости)*

*-* Требуются оборудование (литьевое, шлифовальное, токарное), необходим опыт настройки, установки и запуска литьевого оборудования.

* 1. *Установленная гарантия на произведенную оснастку не менее 2х лет, или 15000 циклов.*

**3. Предоставляемые Исполнителю Заказчиком документы и материалы**

-оригиналы чертежей, с технической документацией на производимую оснастку(изложниц)-Приложение 1

-3D модели оснастки (изложниц) – Приложение 2.

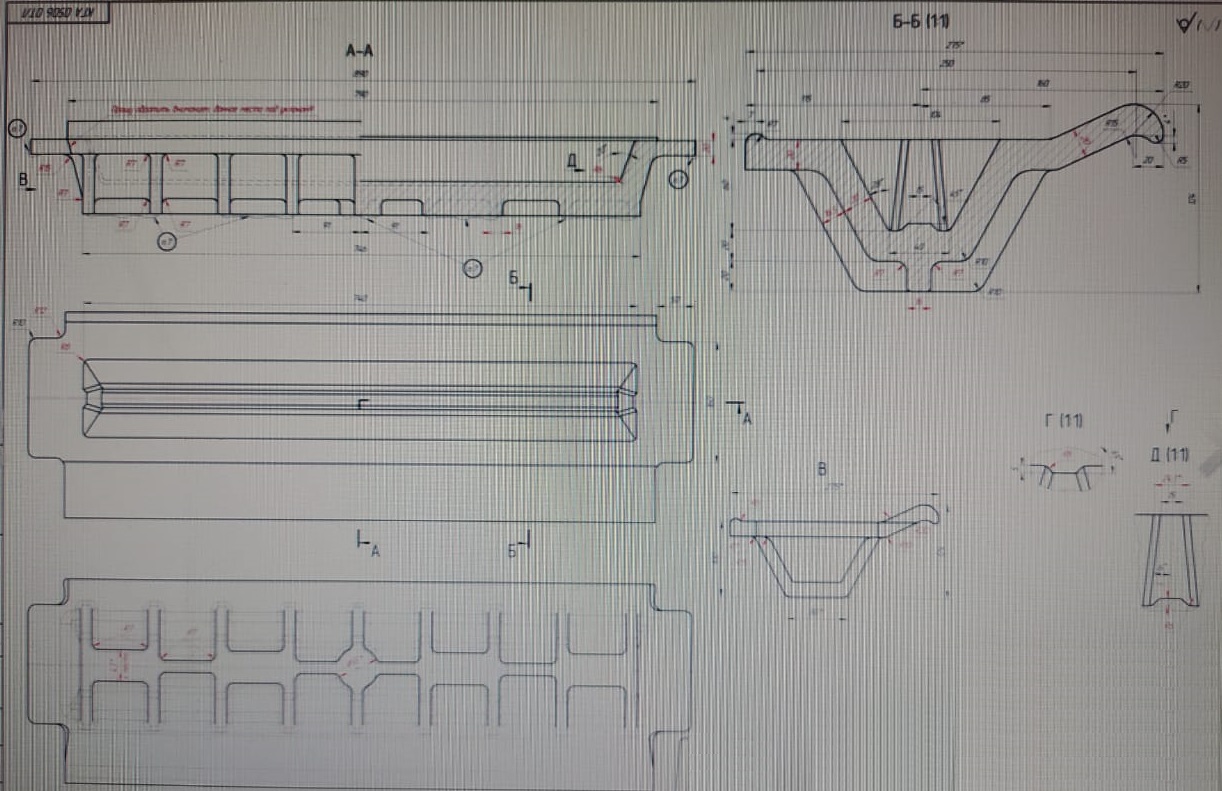
**4. Состав и содержание мероприятий**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование мероприятия** | **Период выполнения (указывается количество календарных дней с даты подписания Договора)** | **Форма результата** |
| **1** | **Изготовление вспомогательной, литейной оснастки(изложницы).** | 25 | Изготовленный комплект изложниц. |

**5. Требования к результатам работ**

* Конечным результатом является изготовленный комплект изложниц согласно представленной документации, чертежам и 3D моделям.
* На основании полученных результатов подписывается Исполнителем и визируется Заказчиком Акт выполненных работ (в 3-х экземплярах).

Приложение 1 (предварительная схема оснастки).



Приложение 2 (3D модели оснастки).



