**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ3**

**на предоставление услуги**

 **«Изготовление вспомогательной оснастки (ковш разливочный)».**

* + 1. **Общие положения**

В данном разделе указываются:

* 1. *Информация скрыта.*
	2. Конечная цель получения услуги: Изготовление вспомогательной оснастки (ковш разливочный) для литья алюминия.
	3. Объект, на который направлено предоставление услуги находится по адресу: *Информация скрыта*
		1. **Требования, предъявляемые к Исполнителю**

 2.1 *Перечень основных мероприятий в рамках предоставления услуги:*

2.1.1. Произвести ковш разливочный для увеличения объема розлива алюминия.

2.1.2. Данная оснастка производиться согласно предоставляемой технической документацией и оригиналам чертежей (Копия чертежа в приложении к техническому заданию).

2.1.3. Ёмкость ковша должна составлять 400-450 кг(алюминия).

2.1.4. Механизм поворота: условный, тип-ручной.

2.1.5. Общее передаточное отношение l=50.

2.1.6. Предельное отклонение размеров по чертежам (согласно Приложению 1): ±УТ14\2.

2.1.7. Корпус ковша Позиция 1(согласно Приложению 1) – использовать без ЦАПФ.

2.1.8. Сварные швы делаются по ГОСТ 5264-8.

2.1.9. Дефекты сварных швов принимать по 3 классу ГОСТ 2305-88.

2.1.10. Температура заливки 640-750 °C.

2.1.11. Гарантия на оснастку – не менее 4000 циклов отливки.

* 1. *Наличие у Исполнителя разрешительных документов:*

*-* Опыт производства разливочных ковшей и пресс-форм для литья металлов – не менее 3х лет.

* 1. *Наличие у Исполнителя оборудования, инструментов, программного обеспечения и т.д., необходимых для достижения качественного результата услуги:*

 *-* Требуются оборудование (токарное, шлифовальное, сварочное).

*\*

* + 1. **Предоставляемые Исполнителю Заказчиком документы и материалы**

- Оригиналы чертежей, с технической документацией на производимую оснастку (ковш разливочный)

* + 1. **Состав и содержание мероприятий**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование мероприятия** | **Период выполнения (указывается количество календарных дней с даты подписания Договора)** | **Форма результата** |
| **1** | Изготовление вспомогательной оснастки (ковш разливочный). | 40 | Готовая оснастка |

* + 1. **Требования к результатам работ**

*В данном разделе указываются:*

* Конечным результатом является изготовленная оснастка, увеличенного объема для литья алюминия согласно представленной документации и чертежам.
* На основании полученных результатов подписывается Исполнителем и визируется Заказчиком Акт выполненных работ (в 3-х экземплярах).

Приложение №1 к Техническому заданию

