**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ3**

**на предоставление услуги**

 **«Изготовление технологической оснастки (приводной каток разливочного конвейера)».**

* + 1. **Общие положения**

В данном разделе указываются:

* 1. *Информация скрыта.*
	2. Конечная цель получения услуги: Изготовление приводного катка для конвейера розлива алюминия.
	3. Объект, на который направлено предоставление услуги находится по адресу: *Информация скрыта*
		1. **Требования, предъявляемые к Исполнителю**

 2.1 Перечень основных мероприятий в рамках предоставления услуги:

Произвести приводной каток, согласно предоставленной технической и конструкторской документации. Данный каток должен увеличить скорость подачи алюминия в формы.

Необходимо соблюсти точные размеру согласно технической документации и чертежам.

Размеры указанные в Приложение 1 – для справок (Точные размеры с допусками указаны в технической документации предоставляемой заказчиком).

Полости подшипников необходимо заполнить смазкой – Литол-24.

Каток должен вращаться свободно, без дополнительных усилий и трения.

Диаметр вала 70мм (рис.2 в Приложении 1).

Крышка отверстия вала – глухая.

* 1. Наличие у Исполнителя разрешительных документов:

*-* Опыт обрабатывающего и сборочного производства не менее 3х лет.

* 1. Наличие у Исполнителя оборудования, инструментов, программного обеспечения и т.д., необходимых для достижения качественного результата услуги:

 Требуются оборудование (токарное, фрезерное, сверлильное, шлифовальное).

* + 1. **Предоставляемые Исполнителю Заказчиком документы и материалы**

- Оригиналы чертежей, с конструкторской и технической документацией на производимую оснастку. Маркировка узлов на копии чертежа соответствует маркировке в технической документации.

* + 1. **Состав и содержание мероприятий**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование мероприятия** | **Период выполнения (указывается количество календарных дней с даты подписания Договора)** | **Форма результата** |
| **1** | **Изготовление технологической оснастки (приводной каток разливочного конвейера)** | 30 | Изготовленная оснастка |

3 Настоящее Техническое задание может корректироваться по договоренности с Исполнителем (в том числе в части оформления), при этом ***скорректированные характеристики результата предоставления услуги должны быть не хуже характеристик, указанных в пункте 2.2 исходного Технического задания, а срок завершения исполнения услуги должен быть не позднее срока выполнения последнего мероприятия, указанного в разделе 4 исходного Технического задания***.

* + 1. **Требования к результатам работ**

В данном разделе указываются:

* 1. Конечным результатом является изготовленная оснастка, согласно технической документации, чертежам и заданным параметрам.
	2. На основании полученных результатов подписывается Исполнителем и визируется Заказчиком Акт выполненных работ (в 3-х экземплярах).

Приложение 1. (Копия чертежа Приводного катка)

