**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

**на предоставление услуги**

**Проведение монтажа и пусконаладочных работ ленточнопильного станка по металлу Pilous ARG 250**

* + 1. **Общие положения**

Конечная цель получения услуги: Проведение монтажа и пусконаладочных работ ленточнопильного станка по металлу Pilous ARG 250, предназначенного для торцевания продукции (металлические конструкции, трубы), мелкосерийного и серийного производства. Масса станка — до 350 кг.

Объект, на который направлено предоставление услуги: *Информация скрыта.*

* + 1. **Требования, предъявляемые к Исполнителю**
	1. Перечень основных мероприятий в рамках предоставления услуги:

- Произвести монтаж узлов и агрегатов ленточнопильного станка по металлу Pilous ARG 250

 по чертежам и техническим условиям Заказчика. Произвести прокладку питающих кабелей, смонтировать силовой щит и развести его.

- Проведение пусконаладочных работы, включая настройку и отладку управляющих систем.

- Произвести установку быстрозажимных тисков.

- Провести установку трехфазного двухскоростного двигателя 400Вт.

- Установить высокопроизводительный насос подачи СОЖ с возможностью независимого регулирования потока на обоих направляющих (бак и помпа СОЖ разместить внутри тумбы станка).

- Настроить возможностью выбора скорости пилы 40 и 80 м/мин.

- Провести регулировку угла реза в диапазоне от 0⁰ до 60 при фиксированном положении заготовки.

- Провести смазку всех элементов станка.

- Подключение к питающей сети 380В.

* 1. Требования к характеристикам результата предоставления услуги (в зависимости от вида услуги – количество, формат, объем, габариты, чертежи, содержание, технические характеристики, физические свойства, период актуальности результата, наличие соответствия ГОСТам и т.п.).

- Общая настройка работы станка с соблюдением точности (согласно технической документации).

- Габаритные размеры 1400 х 750 х 1500 мм.

- Размер пильного полотна 2710х27х0,9 мм.

- Скорость пилы 40/80 м/мин.

- Мотор помпы СОЖ 400 В / 50 Гц / 0.05 кВт.

- Мотор главного двигателя 400 В / 50 Гц / 0,9 /1,4 кВт.

- Высота стола тисков 900 мм.

 - Все дополнительные расходы, связанные с пуско-наладочными работами, исполнитель берёт на себя, по согласованию с заказчиком.

* 1. Наличие у Исполнителя разрешительных документов (при необходимости).

Опыт установки данного типа оборудования не менее 2х лет.

* 1. Наличие у Исполнителя оборудования, инструментов, программного обеспечения и т.д., необходимых для достижения качественного результата услуги (при необходимости).

Требуются оборудование, спецприспособления, грузоподъемные механизмы, необходим опыт настройки, ремонта оборудования. Опыт пуско-наладки аналогичного оборудования.

* + 1. **Предоставляемые Исполнителю Заказчиком документы и материалы**

- На основании выданных заказчиком чертежей и фотоматериалов исполнитель, в указанные сроки, обязан произвести работы по сборке, монтажу, прокладке сетей энергоснабжения, подключению оборудования указанном Заказчиком в производственном помещении.

* + 1. **Состав и содержание мероприятий**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование мероприятия** | **Период выполнения (указывается количество календарных дней с даты подписания Договора)** | **Форма результата** |
| **1** | Проведение монтажа и пусконаладочных ленточнопильного станка по металлу Pilous ARG 250 | 10 рабочих дней | акт выполненных работ по результатам проведения мероприятия  |

* + 1. **Требования к результатам работ**
* Конечным результатом монтажных и пуско-наладочных работ является торцевание металлических полых заготовок диаметром не менее 100мм, с сохранением точной линии спила.

- Акт выполненных работ (в 3-х экземплярах, подписывается Исполнителем и визируется Заказчиком.