**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ3**

 **на предоставление услуги:**

 **Изготовление вспомогательной оснастки линии производства котлет (матрица формовки котлет с увеличенным загрузочным бункером)**

**1. Общие положения**

1.1.*Информация скрыта*

* 1. Целью является: изготовление нового вида продукции и увеличение объема выпускаемой продукции. Новый вид формируемой котлеты с максимальной длиной 120мм, высотой не более 25 мм. В связи с изготовлением новой матрицы и увеличением массы новой котлеты, предварительно необходимо изготовить бункер увеличенного объема сопоставимого новому виду продукции.

1.3. Объект – пищевое производство полуфабрикатов.

**2. Требования, предъявляемые к Исполнителю**

* 1. Необходимо изготовить новую матрицу для автоматизированной линии производства котлет, с измененной формой, согласно 3D моделям и предоставляемым чертежами.
	2. Требования к характеристикам результата:

 Матрица должна соответствовать следующим требованиям для производимого

 полуфабриката:

 - Диаметр формованных полуфабрикатов – 120мм.

 - Высота получаемой котлеты – 25мм.

 - Масса формованных полуфабрикатов – не менее 130г.

 - Допустимая погрешность дозирования матрицы – не более 5%.

 - Коэффициент точности формирования полуфабриката (с учетом консистенции фарша) – не

 хуже 0,9.

 - Матрица устанавливается на линию производства с мощностью – 0,55 кВт.

 - Загрузочный бункер выполняется из нержавеющей стали с загрузкой не менее – 60 литров.

 - Все необходимые затраты на материалы применяемые в изготовлении оснастки

 Исполнитель берет на себя, после согласования с Заказчиком.

 - Исполнитель гарантирует работоспособность оснастки в течении – 1 года.

1. **Предоставляемые Исполнителю Заказчиком документы и материалы**

- Техническая документация на матрицу (чертежи и 3D модели).

Рис.1 Проектные 3D модели матрицы (с одиночной и увеличенной производимостью).



Рис.2 Строение матрицы.



Рис.3 Бункер загрузки.



**4. Состав и содержание мероприятий**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование мероприятия** | **Период выполнения (указывается количество календарных дней с даты подписания Договора)** | **Форма результата** |
| **1** | Изготовление вспомогательной оснастки линии производства котлет (матрица формовки котлет с увеличенным загрузочным бункером) | 50 | Изготовленная оснастка.Акт выполненных работ |
| ИТОГО | 50 |

*Заполнение данной таблицы является основой к формированию Календарного плана и является обязательным*

3 Настоящее Техническое задание может корректироваться по договоренности с Исполнителем (в том числе в части оформления), при этом ***скорректированные характеристики результата предоставления услуги должны быть не хуже характеристик, указанных в пункте 2.2 исходного Технического задания, а срок завершения исполнения услуги должен быть не позднее срока выполнения последнего мероприятия, указанного в разделе 4 исходного Технического задания***.

**5. Требования к результатам работ**

* конечным результатом предоставления услуги является изготовленная вспомогательная оснастка линии производства котлет.
* По окончании выполнения мероприятий, связанных с предоставлением услуги, Исполнитель передает заказчику фотоотчет с изготовленной оснасткой.
* Акт выполненных работ (в 3-х экземплярах, подписывается Исполнителем и визируется Заказчиком).