

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на предоставление услуги
«Проведение монтажа и пусконаладочных работ кромкооблицовочного станка VELBEG MC465JF Servo (PUR)»

1. Общие положения

В данном разделе указываются:

1.1. Полное и сокращенное наименование Заказчика.

Информация скрыта.

1.2. Конечная(ые) цель(и) услуги.

Данное оборудование позволит компании наносить бесшовные кромки на мебельные детали с использованием ПУР клея, что в свою очередь поднимает качество выпускаемой продукции.

1.3. Объект, на который направлено предоставление услуги.

Производство мебели, расположенное по адресу: информация скрыта.

2. Требования, предъявляемые к Исполнителю

В данном разделе указываются:

2.1. Перечень основных мероприятий в рамках предоставления услуги.

- Поместить станок на пол, выровнять по уровню, используя специальные опоры.
- Собрать узлы станка, соединить между собой.
- Собрать ПУР станцию и подключить к клеевой ванне
- Настроить электронную систему управления подачи клея
- Провести регулировку и настройку узлов оборудования. Настроить параметры для достижения оптимальных рабочих характеристик и соответствия проектным значениям., регулируются верхние и нижние направляющие, чтобы они соответствовали ширине кромкооблицовочного материала.
- Подключить пневматическую систему к воздушно распределительной сети и проверить калибровки силы давления.
- Подключить электропитание к станку, тщательно изолировать, проверить заземление, проверить работоспособность всех узлов и агрегатов.
- Провести запуск станка и произвести настройки всех узлов, агрегатов, серводвигателей и добиться точно позиционирования фрез для обработки деталей.
- Осуществить проверка систем управления, регулировки, блокировки, защиты, сигнализации, автоматизации и связи.
- Провести комплексное опробование. Включает проверку и регулировку работы всего взаимосвязанного технологического оборудования с учётом действующих систем автоматики и устройств безопасности.
- Затраты на расходные материалы, при проведении пусконаладочных работ, берет на себя Исполнитель, по согласованию с Заказчиком.
- При возникновении внештатных ситуаций, при проведении пусконаладочных работ, Исполнитель вправе внести корректировки в техническое задание по согласованию с Заказчиком, не влияющие на качество результата.



Рис.1 Фото оборудования, подготовленного к пусконаладочным работам.

2.2. Требования к характеристикам результата предоставления услуги (в зависимости от вида услуги-

количество, формат, объем, габариты, чертежи, содержание, технические характеристики, физические свойства, период актуальности результата, наличие соответствия ГОСТам и т.п.).

Пусконаладочные работы должны соответствовать техническим условиям предприятий-изготовителей оборудования, правилам по охране труда и технической безопасности, правилам пожарной безопасности, правилам органов государственного надзора.

2.3. Наличие у Исполнителя разрешительных документов (при необходимости).

Необходима аккредитация Исполнителя для проведения пусконаладочных работ подобного оборудования.

2.4. Наличие у Исполнителя оборудования, инструментов, программного обеспечения и т.д., необходимых для достижения качественного результата услуги (при необходимости).

Наличие опыта запуска и настройки кромкооблицовочных станков.

Наличие инструмента и расходных материалов необходимых для выполнения работ.

3. Представляемые Исполнителю Заказчиком документы и материалы

В данном разделе указывается перечень документов и материалов, которые Заказчик может предоставить Исполнителю для достижения качественного результата услуги.

Заказчик предоставляет доступ к производственному помещению, доступ к оборудованию, к электрическим распределительным щитам.

Характеристики кромкооблицовочного станка VELBEG MC465JF Servo (PUR):

Размеры - 6600x710x1628.

Вес – 2500 кг.

Напряжение питания - 380В, 50Гц.

Рабочее давление - 0,7-0,9 бар.

Минимальная длина обрабатываемой детали – 150мм.

Минимальная ширина обрабатываемой детали – 50мм.

4. Состав и содержание мероприятий

№ п/п	Наименование мероприятия	Период выполнения (указывается количество календарных дней с даты подписания Договора)	Форма результата
1	Подготовительные работы, установка выравнивание и сборка узлов	10	Установленное и собранное оборудование
2	Подключение к электричеству, пневмотрассе, настройка электроники	5	Подключенное оборудование к сетям. Подготовленная электронная система управления.
3	Настройка узлов и агрегатов, точная настройка серводвигателей, настройка ПУР станции к работе	5	Оборудование с настроенными узлами и агрегатами.
4	Запуск станка, изготовление тестовых образцов для контроля качества продукции	5	Качественно выполненные мебельные детали.
5	Инструктаж, обучение оператора	5	Обученный базовым навыкам оператор станка
Итого		30	X

Заполнение данной таблицы является основной к формированию Календарного плана и является обязательным

Настоящее Техническое задание может корректироваться по договоренности с Исполнителем (в том числе в части оформления), при этом скорректированные характеристики результата предоставления услуги должны быть не хуже характеристик, указанных в п. 2.2. исходного Технического задания, а срок завершения исполнения услуги должен быть не позднее срока выполнения последнего мероприятия, указанного в разделе 4 исходного Технического задания.

5. Требования к результатам

В данном разделе указываются:

- конечный результат предоставления услуги (отчет, изделие, документация, файлы в электронном виде и т.п.);

Установленный и полностью готовый к работе кромкооблицовочный станок VELBEG MC465JF Servo (PUR), выполняющий все необходимые операции присущие данному оборудованию с заданной точностью.

- документы и материалы, передаваемые Исполнителем Заказчику по окончании выполнения мероприятий, связанных с предоставлением услуги (в том числе формат и количество экземпляров документов).

Акт оказанных услуг в 3-х экземплярах.